

**Станок фрезерный 5-ти координатный с ЧПУ**

# РФП-6РС



Предназначен для обработки торцов длинномерных сотовых наполнителей аэродинамической формы продольными или поперечными строчками, а также для фрезерования подсечек по торцам сотового заполнителя специальными грибковыми фрезами. На станке могут быть обработаны вогнутые или выпуклые поверхности двойной кривизны макетов сотовых агрегатов в режиме чистого фрезерования, а также полки каркаса совместно с сотовым наполнителем. Материалы обрабатываемых наполнителей: алюминиевая фольга АМГ-2А, полиамидная бумага ПСН-1Н, нержавеющей сталь.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Размеры рабочей поверхности, мм:	
- длина	8400
- ширина	2100
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола, мм:	
- наибольшее	580
- наименьшее	180
Наибольшее перемещение, мм:	
- продольное стола X	6500
- поперечное каретки Y	1750
- вертикальное фрезерной головки	400
Наибольшее перемещение, град:	
- каретки поворотной A	±30
- каретки поворотной C	±270
Пределы частот вращения электрошпинделя, об/мин	1-18000
Мощность электрошпинделя, кВт	7,0
Конус шпинделя	Морзе 2
Пределы линейных подач, мм/мин:	
- по координатам X, Y	7000
- по координате Z	3000
Пределы круговых подач, об/мин:	
- по координате A	2
- по координате C	2
Дискретность задания перемещения, мм	0,001
Количество управляемых (одновременно) координат	5
Точность двухстороннего позиционирования, мм:	
- координата X (стол)	0,07
- координата Y (каретка)	0,05
- координата Z (вертикальная)	0,025
Повторяемость двухстороннего позиционирования, мм:	
- координата X	0,05
- координата Y	0,03
- координата Z	0,016
Габариты станка (LxВxH), мм:	10365x4700x3280
Масса станка, кг	29000

**Комплектация:**

Устройство ЧПУ FLEX NC; привода подач по координатам X, Y, Z – ф. «Lenze MDFKA 080-22,120; по координатам A, C – сервомоторы C2.SM.000\_3400 ф. «Сервотехника»; конечные выключатели ф. «BALLUFF».

**Опции:**

по особому заказу станок может оснащаться вакуумным столом, механизмом стружкоотсоса, инструментом и оснасткой под детали заказчика.